



ISO-9001 Certified

UL file No.: E531449

北化院北研科技

BEIHUAYUAN BEIYAN TECHNOLOGY

广东北研新材料科技有限公司

GUANGDONG BEIYAN NEW MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.

## 物性数据表

### PBT BY201G20

#### 产品说明

PBT BY201G20 是聚对苯二甲酸丁二醇酯树脂 20%玻璃纤维增强的改性材料。

#### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料，20%填料按重量
特性	高强度
加工方法	注塑成型
RoHS 合规性	RoHS 合规

物理性能	额定值	单位	测试方法
比重	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO1183
熔体流动速率 (260℃/2.16kg)	11	g/10 min	GB/T3682
吸水率	0.12	%	ISO 62
收缩率 (垂直接流动方向)	0.8-1.0	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	120	MPa	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
弯曲模量	5700	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位	测试方法
简支梁冲击强度 (缺口)	18	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179(1eA)
简支梁冲击强度 (非缺口)	75	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179(1eU)
热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度(1.82MPa)	193	℃	ISO 75f
电气性能	额定值	单位	测试方法
介电常数 (10 <sup>6</sup> Hz)	2.9		IEC 60250
介质损耗角正切 (10 <sup>6</sup> Hz)	1.8×10 <sup>-2</sup>		IEC 60250
体积电阻率	1×10 <sup>14</sup>	Ω•m	IEC 60093
介电强度	32	KV/mm	IEC 60243
阻燃性能	额定值	单位	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL-94
注塑条件	额定值	单位	
干燥温度	110-130	℃	
干燥时间	4-6	hr	
加工熔体温度	225-255	℃	
模具温度	40-80	℃	

备注：以上数据为材料性能指标，仅供用户选择牌号参考，不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试，以避免产品有严重或轻微的缺陷。

北化院北研科技  
地址：广东省东莞市谢岗镇谢曹路 770 号 1 号楼 601 室  
电话：0769-82858489 传真：0769-82858489 网址：<http://www.bbtrm.com>

**BEIYAN**